

transport

NR 2-2017

LEDANDE INOM MATERIALHANTERING, TRANSPORT OCH LOGISTIK

nytt

MATS LUNDQVIST



RULLAR UT NYA SCANIAN

Kim Frykman var chef för interna transporter på Scania när tillverkningen av den nya S-modellen rampades upp. Han ansvarade för förflyttningarna av bilarna efter att de lämnat bandet, med hjälp av den unika svenska Semaxtrucken. Sid 21-23



Ställ inte järnvägen mot elvägen. Båda behövs, anser Sofia Lundberg, biträdande forskningsdirektör på VTI, sid 50

Rekord för flygfrakt i Europa, sid 5

E-handlarna som **automatiserar** lagret, sid 8

Transportbilmässa i **högkonjunktur**, sid 24

Ta hjälp för att **sänka lagerhyran**, sid 28

Gas, el och vind driver rorostrafiken, sid 30

Test: Nya Crafter – en lyckad arvtagare, sid 38



Lätt låglyftare för åkerier och butiker får sin kraft från litiumjonbatterier, sid 19



Semaxtruckens lyftok har kopplats till lastbilens bogseringsuttag och hela framaxeln lyfts från marken.

MATS UDIKAS

På Scania sköter **Semax** rangeringen av nybilarna

Scania har köpt in sin tredje Semax. Trucken används för rangering av bilar som lämnat produktionslinjen. Ingen annan truck klarar uppgiften i de begränsade utrymmena i chassifabriken.

AV: MATS UDIKAS

Sedan ett drygt halvår tillbaka är det Scantias nya S-modell som rullar ut från linjen på Scantias chassifabrik i Södertälje. I lastbilsvärlden sker sällan genomgripande modellbyten. Så när Scania lanserade sin första nya bil på många år så fick den ordentligt med uppmärksamhet. Bland annat belönades S-modellen med den internationella utmärkelsen Årets bil.

Nu sker produktionen i full takt, var sjunde minut lämnar en lastbil monteringslinjen (takttiden är 6:50!) Det är två- och treaxliga dragbilar samt lastbilar som tillverkas. På sista stationen startar motorn och bilarna lämnar verkstaden och körs för egen maskin ut på parkeringen för nya bilar.

Men det är inte alltid bilarnas kan eller får köra för egen maskin. Då används tunga eltrucker för rangering av de ny-tillverkade lastbilarna. Scania använder den särpräglade trucken Semax för det jobbet. Scania har nyligen köpt in sin tredje Semax.

Semaxtruckens utveckling redan under 1980-talet. Det utmärkande för truckmodellen är att stativet är placerat bakom förarhytten, istället för framför. Det ger en mycket god sikt framåt för föraren. Det innebär också att trucken kan göras mycket kort, med ett litet axelavstånd.

Den elektriska 12-tonnaren som Sca-

nia använder, en Semax G120H-E har ett axelavstånd på 2,5 meter. Vädradien är endast 3,7 meter.

– Utrymmet är begränsat i verkstaden. Här inne är det bara Semax-trucken som går att använda för rangering. Vi har provat med andra alternativ men de fungerade inte, säger Kim Frykman, tills helt nyligen ansvarig för interna transporter på chassifabriken i Södertälje. Frykman är nu istället ansvarig för ett av produktionsstegen på monteringslinjen.

Scantias Semax-truckar saknar gafflar. Gaffelaggregatet är ersatt med ett lyftok som kopplas in på bogseringsuttaget på lastbilens front. Kim Frykman



MATS UDIKAS

Lastbilen körs in på sin plats i verkstaden där bilen ska specialanpassas enligt kundens önskemål. Truckföraren heter Kjell Pettersson.



MATS UDIKAS

I slutet på monteringslinjen står två helt nymonterade bilar.



Vid den här stationen sker dockningen, då monteras förarhytten, som levereras från fabriken i Oskarshamn, på lastbilschassit.

och truckföraren och rangeraren Kjell Pettersson visar hur en ny tillverkad lastbil som åter ska tas in i chassifabriken kopplas till trucken.

Vid sidan av monteringslinjen finns ett par verkstäder som används för reparationer och specialanpassningar. Alla bilar tas först ut på parkeringen efter produktionslinjen. De bilar som behöver anpassas efter kundönskemål eller repareras tas in i chassifabriken igen, efter hand.

Kjell Pettersson lyfter upp lastbilens framaxel från marken och trucken backar in i verkstaden med bilen på släp. Han kan styra vinkeln på oket för att smidigt kunna manövrera ekipaget i trånga utrymmen.

Kim Frykman konstaterar att trucken oftast körs backande när den är lastad. Semax-truckens oslagbart goda framåtsikt utnyttjas därmed inte fullt ut på Scania


Den nya Semaxtruck som levererades till Scania i januari i år är emellertid utrustad med videokameror som hjälper föraren med sikten. Semaxtruckarna på Scania är inköpta via Linde. Linde och Toyota delar nämligen på ansvaret för truckservice på Scania och har varsin truckverkstad på fabriksområdet.

Det var konstruktören och truckföretagaren Sven-Eric Ottosson som en gång i tiden utvecklade Semax. Lösningen att placera stativet bakom förarhytten gav flera fördelar, utöver sikten. Stativet

fungerade som motvikt vilket gör att trucken också kan göras kort, med litet axelavstånd. En truck med gafflar eller klämaggregat kan också utrustas med ett utskjut som underlättar lastning och lossning på ett lastbilsflak.

Omkring 150 Semax-truckar har tillverkats sedan 1980-talet. Omkring 50 av dem är elektriska. Oftast är de senare modellerna av Semax eldrivna.

Sedan starten har Semax bytt ägare några gånger. Under en period ägdes företaget av ett kinesiskt investmentbolag, men gick sedan i konkurs. Bröderna Magnus och Lars Lantz samt Royne Engström har idag tagit över reservdelslager och truckkonstruktion och driver gemensamt företaget Semax Material Handling.

I den nya ägarkonstellationen har företaget tillverkat fem truckar i tolvtonsklassen. Vid sidan av Scania så har den stora förpackningstillverkaren DS Smith köpt in fyra truckar. Tillverkningen sker idag i företagets verkstad i Storebro utanför Vimmerby. Ägartrion har en bakgrund från SMV, idag Konecranes Lifttrucks, och har ett nätverk av underleverantörer av komponenter i området. 



kongamek.se





MATS LUDIKAS



MATS LUDIKAS

En av de nya Semaxtruckarna har levererats men har inte börjat användas än. Den har framför allt fått en ny modernare hytt och har utrustats med videokameror som gör sikten bättre. Kim Frykman demonstrerar.

Tekniska uppgifter

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Modell | Semax G120H-E |
| Max lyftförmåga | 12 ton |
| Max lyfthöjd | 4 m (Scania lyfter 1–2 m) |
| Max körhastighet utan last | 13 km/h |
| Truckens längd (utan lyftok) | 3 805 mm |
| Total bredd: | 2 000 mm |
| Avstånd mellan hjulaxlar: | 2 500 mm |
| Vändradie: | 3 700 mm |
| Batterispänning/nom kapacitet: | 96 V/1 550 Ah |
| Drivmotor: | 2 x 20 kW |
| Lyftmotor: | 28 kW |

Tires changed

REAL INNOVATION, REAL VALUE
ANOTHER FIRST FROM TRELLEBORG



MAXIMUM
VALUE



MAXIMUM
UPTIME



ENHANCED
SAFETY



REDUCED
IMPACT



SERVICE
MADE EASY

Innovation. Revolution – ännu en vinnare från Trelleborg.

Däcket som talar om när det ska bytas.
Däcket som förhindrar onödiga driftstopp.
Däcket som förändrar allt. För alltid.

Tel: 0410 512 24 Epost: tws.nordic@trelleborg.com
www.trelleborg.com/wheelsystems/se

TRELLEBORG WHEEL SYSTEMS